

# DIAMOND

230 | 270



**SAME**  
TRADITIONELL INNOVATIV



## GROSSZÜGIG DENKEN

Eine einmalige, gebrauchsfreundliche Baureihe, die sämtliche Vorteile der SAME Technologie zum Ausdruck zu bringen vermag und für Landwirtschaftsprofis und Lohnunternehmer gedacht ist. Jedes Detail der Baureihe Diamond ist großzügig ausgelegt, um Höchstleistungen, Spitzenproduktivität und Komfort auf Top-Niveau zu bieten. Erreicht wird dieses Niveau durch die Verwendung der neuesten technischen Features die im Leistungssegment über 200 PS zur Verfügung stehen: den neuen Common Rail Deutzmotoren mit 4 Ventilen pro Zylinder und beeindruckenden Leistungs- und Drehmomentkurven, dem automatische Powershift Schaltgetriebe mit feiner Abstufung und schließlich durch die flexible Hydraulikanlage mit drei unabhängigen Hydraulikkreisläufen, die den Einsatz der anspruchsvollsten Anbaugeräte in dieser Leistungsklasse meistert.

Die kompakte Struktur und die modernen, ansprechenden Linien veranschaulichen das dem Diamond zugrunde liegende Konzept: die vollen-

deten Harmonie zwischen Design und Funktionalität.

funktionelles Design und unverkennbarer Stil prägen die ästhetischen Richtlinien, mit denen die Baureihe Diamond einen neuen Trend im Traktorenlook setzt, der die schnittige Linie der fugenlosen Haube aus verzinktem Stahl mit Komfort auf Top-Niveau vereint.

Der Diamond bietet einen Fahrkomfort, der mit der bequemen Luxuskabine und den ergonomischen Bedienelementen neue Maßstäbe setzt. Dies kommt auch in den innovativen Lösungen der integrierten Kabinen- und Vorderachsaufhängung, in den insgesamt ergonomischen Funktionen und der überzeugenden Manövrierbarkeit zum Ausdruck.

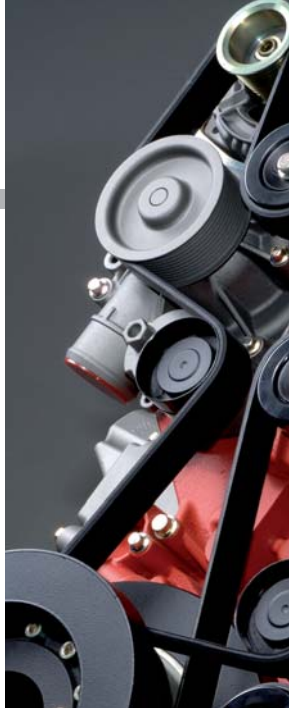




## MOTOR

### Leistung und Komfort: ein voll und ganz verwirklichtes Ziel

Deutz Common Rail (DCR), 24-Ventil-Zylinderkopf, geregelte externe Abgasabführung (AGReX), Ladeluftkühler, elektronische Einspritzregelung, doppeltes Flüssigkeits-/Ölkühlsystem und neuer Vorfilter mit Wasserabscheider für 100% ige Effizienz des Einspritzsystems auf lange Sicht. Das sind nur einige der Highlights der neuen DEUTZ Euro 3 Motoren der Serie 2013, mit denen die DIAMOND ausgestattet sind.



### 4 Ventile pro Zylinder

Die 24-Ventilsteuerung gewährleistet die einwandfreie Zylinderfüllung und ein optimiertes Luft-/Kraftstoffgemisch. Die Form des Zylinderkopfs ist so konzipiert, dass das Einspritzventil zentral und senkrecht angeordnet werden kann und den Kraftstoff somit in den mittleren Kolbenabschnitt, wo gewöhnlich die Zündung erfolgt, einspritzt. Auf diese Weise werden Leistung und Kraftstoffverbrauch weiter optimiert.



DCR

## DCR: Deutz Common-Rail

Das Deutz Common-Rail Hochdruck-einspritzsystem (DCR) mit den zwei im Motorblock integrierten Einzel-Einspritzpumpen und die neuen Verbrennungskammern der Kolben befähigen den Motor zu konstanten Spitzenleistungen auch bei den härtesten Einsätzen. Denn das DCR-System erlaubt, unabhängig von der Motordrehzahl, Einspritzdrücke bis zu 1600 bar und garantiert zusammen mit dem elektro-

nischen Motormanagement einen einzigartigen Drehmomentanstieg schon im niedrigen Drehzahlbereich.

Das Ergebnis: Geringe Schallpegel auch bei hohen Drehzahlen, enormes Anlaufdrehmoment und minimierte Schwingungen und Verbrauchswerte.

Die beiden Einzel-Einspritzpumpen beim Deutz Common-Rail (DCR) stel-

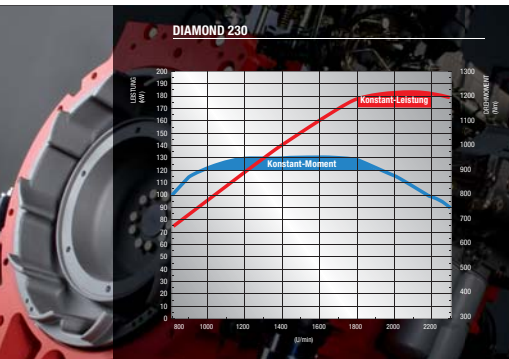
len eine Lösung dar, die anders als die herkömmlichen Common-Rail-Systeme die Pumpenschmierung mit Motoröl und nicht mit Diesel ermöglicht, was sich in höhere Sicherheit und Zuverlässigkeit umsetzt. Dadurch ist es erst möglich den Motor mit 100 % Biodiesel zu betreiben.

## Elektronisches Motormanagement der neuesten Generation

Das innovative elektronische Management prüft und wertet die vom Motor, von den Sensoren und vom Fahrer eingehenden Informationen aus und sorgt für die unverzügliche Abgabe der erforderlichen Leistung.

Die maximale Motorleistung bleibt über einen weiten Drehzahlbereich hinaus konstant. Dabei nimmt das Dreh-

moment bei dem durch stärkere Beanspruchung bedingten Drehzahlabfall zu und der spezifische Kraftstoffverbrauch sinkt signifikant. Bei schweren Zugarbeiten auf der Straße und im Acker ermöglicht diese Motorcharakteristik hohe Zugkräfte und Elastizität und wirkt sich wiederum vorteilhaft auf die Produktivität aus.



## AGRex\*

\*externe, gekühlte Abgasrückführung

Durch die externe Abgasrückführung werden die bei der Verbrennung entstehenden Stickoxide (NOx), die zu den

Haupt Schadstoffen gehören, drastisch reduziert.

Durch eine von der Motorsteuerung geregelte Drosselklappe gelangen die Abgase wieder in die Ansaugleitung und werden mit der in den Zylinder einströmenden Luft gemischt. Ein besonders wichtiges Detail besteht darin, dass das Rückführsystem mit einem

eigenen Kühler für die in Ansaugleitung zurückströmenden Abgase ausgestattet ist, um weder den Verbrennungsprozessverlauf zu beeinträchtigen noch den Verbrauch zu erhöhen. Unterstützt durch das elektronische Management bewirkt dieses System eine Leistungssteigerung vor allem beim Beschleunigen.







# DIAMOND



## “Frische Luft” in den Motoren

Die Diamond zeichnen sich selbst bei den anspruchsvollsten Arbeiten durch eine optimale Betriebstemperatur aus. Die Baureihe ist mit einem Kühlsystem mit einem neuartigem Lüfter ausgestattet der eine verbesserte Luftströmung zum Kühlpaket ermöglicht. Neue Kühlrippen mit um 25% erhöhtem Wärmetausch und ein neuer Ladeluftkühler mit um 20% erhöhtem Wärmetausch sowie ein kombinierter Öl-/Kraftstoffkühler garantieren eine optimale Verbrennungseffizienz bei allen Betriebstemperaturen.

# B100

## B100

Die Diamond-Motoren sind bereits jetzt für den Betrieb mit 100 % Biodiesel freigegeben. (Biodiesel nach EN 14214:2003).



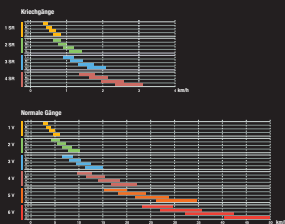
# SCHALTGETRIEBE

Die Motorleistung setzt sich dank eines überragenden Schaltgetriebes optimal in Arbeit um. Das Getriebe mit 40 feinabgestuften Vorwärts- und Rückwärtsgängen (6 Gänge mit jeweils 4 Lastschaltstufen) bietet die richtige Geschwindigkeit für jede Arbeit zwischen 450 m/h und 50 km/h.

Mit der elektronischen Motorregelung wird die Geschwindigkeit von 40 km/h bei maximaler Kraftstoffeffizienz und minimalem Geräuschpegel bei nur 1.870 Motorumdrehungen erreicht.

Der vorletzte Gang schafft 40 km/h bei voller Leistung.

Geschwindigkeit in km/h



Im Hauptarbeitsbereich von 3 bis 15 km/h steht beim Diamond mit 13 Fahrstufen für jede Arbeit die richtige Geschwindigkeit zur Verfügung. Der in die Steuerkonsole integrierte Gangschalthebel ist mit einer Kupplungs-Steuertaste ausgestattet, womit die Gänge ohne Betätigung des Kupplungspedals geschaltet werden können.

Mit dem fein abgestuften Powershift-Getriebe kann der Fahrer unter Last die Fahrgeschwindigkeit den unterschiedlichen Einsatzbedingungen anpassen.

Die Lastschaltstufen können sowohl am Gangschalthebel als auch am Multifunktions-Joystick geschaltet werden.







## Schaltautomatik

Um ultimativen Komfort zu bieten, verfügt das Schaltgetriebe der Diamond über eine automatische Schaltung der Lastschaltstufen.

Beim Automatic Powershift schaltet die elektronische Steuerung, je nach Belastung und Motordrehzahl absolut fehlerfrei und präzise in den optimalen Gang.

Der Fahrer kann über das entsprechende Drehzahlpotentiometer eine mehr oder weniger energische Reaktion beim automatischen Schalten wählen. Aufgrund der schnellen Ansprechzeiten der Elektronik erweist sich die APS-Schaltung als besonders vorteilhaft bei den Arbeitseinsätzen, die häufiges Schalten verlangen, weil sich der Fahrer ganz auf seine Arbeit konzentrieren

und die ganze Leistungsstärke des Motors verbrauchsoptimiert eingesetzt werden kann.

Seine ausgesprochene Wendigkeit verdankt der Diamond außerdem der elektrohydraulischen Wendeschtaltung, die mühelose Fahrtrichtungswechsel erlaubt und ihre Vorzüge insbesondere bei Arbeiten am Vorgewende oder auf engstem Raum unter Beweis stellt.

Wendemanöver sind über den griffgünstig unter dem Lenkrad angebrachten Hebel ohne Betätigung des Kupplungspedals möglich. Die Schaltung des V/R-Gangs kann auch am Multifunktions-Joystick ganz einfach über zwei Drucktasten erfolgen.

## SBA/ASM

Noch zusätzlich unterstützt werden Manövrierbarkeit und Antrieb durch das SBA/ASM-System: das exklusive System von SAME für das automatische Management von Allrad und Differenzialsperre.

Je nach Geschwindigkeit und Lenkeinschlag der Vorderräder schaltet das SBA/ASM den Allradantrieb und die Differenzialsperre, was sich zum Vorteil der Bodenhaftung und der Zugkraft (z. B. beim Pflügen) oder der Manövrierbarkeit und Sicherheit (z.B. beim Straßentransport) auswirkt.



## ZAPFWELLE

### Heckzapfwelle: zwei Geschwindigkeiten

Mit den beiden Drehzahlstufen 540 Eco und 1000, elektronisch wählbar, kann die Heckzapfwelle der SAME Diamond optimierte Leistungen bei zahlreichen Arbeitseinsätzen vollbringen.

Die bei einer Motordrehzahl von 1630 U/min erreichbaren 540 U/min an der Zapfwelle minimieren den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel trotz hoher Motorelastizität.

Außerdem gestattet die automatische Zapfwellenfunktion das Ab- und Wiedereinschalten der Zapfwelle je nach Hub- oder Senkposition des Heckkrafthebers zu programmieren.

Die Mehrscheibenkupplung ist so dimensioniert, dass die Lastspitzen der größten Geräte problemlos und unter



Gewährleistung maximaler Sicherheit absorbiert werden.

Für einen ultimativen Bedienkomfort lässt sich die Zapfwelle sowohl vom Fahrersitz aus wie auch von außen über einen Schalter an den heckseitigen Kotflügeln betätigen.

Die Diamond lassen sich darüber hinaus auch mit einer Frontzapfwelle mit 1000 U/min ausstatten, die direkt vom Motor angetrieben und über eine Taste elektrohydraulisch zugeschaltet wird.

Deshalb eignet sich der Traktor für alle nur denkbaren Anwendungen und für kombinierte Arbeitsgänge.

# HYDRAULIK

Als kraftstrotzende Multitalente scheuen die Same Diamond selbst vor den anstrengendsten Arbeiten nicht zurück und erlauben den Einsatz jedes nur denkbaren hydraulischen Anbaugeräts.

Denn das neue Hydrauliksystem verfügt über sogar drei Hydraulikkreise mit ebenso vielen Pumpen: davon einen zur Schmierung des Schaltgetriebes und zur Betätigung der Lastschaltung, hydraulischem Wendegetriebe,

Zapfwellenschaltung, Steuerung des Vorderantriebs und Sperre der Differenziale, einen für die hydrostatische Lenkung und schließlich eine spezifische Load-Sensing Pumpe im "Closed-Center-Hydrauliksystem" von 120 l/min Leistung für den Kraftheber und die Steuergeräte.

Die Load-Sensing-Pumpe verfügt über einen eigenen Ölhaushalt, der eine größere Betriebssicherheit bietet, da das Schmieröl des Getriebes nicht mit dem

der Anbaugeräte in Kontakt kommt.

Auch die hydraulische Leistung wird positiv beeinflusst, da das Schmieröl weniger Gefahr läuft, sich zu erhitzen und zu emulgieren.

Durch diese Lösung sind alle Funktionen voneinander unabhängig, so dass den Anbaugeräten auch bei mehreren gleichzeitigen Operationen stets die maximal verfügbare Leistung abgegeben werden kann.



## Zusatzsteuergeräte

Die Hydraulikanlage der Diamond ist mit 4 doppelwirkenden Steuergeräten mit Schwimmstellung, und Mengensteuerung ausgestattet. Alle hydraulischen Anschlüsse sind unter Druck kuppelbar und haben einen Leckölbehälter.

Die Diamond arbeiten ausschließlich mit elektrohydraulischen Steuergeräten, für deren Bedienung ein kleiner Joystick (in der Multifunktions-Steuerarmlehne integriert) und 4 Tasten am Hauptjoystick vorgesehen sind.



## Wendigkeit

Trotz der hohen Leistungsfähigkeit ist der Diamond kompakt und überaus wendig.

Das neue verjüngte Vorderlager und die schwenkbaren Frontkotflügel ermöglichen einen Lenkwinkel bis zu 52° und reduzieren deutlich den Mindestlenkeinschlag.

Die separate hydrostatische Lenkung versetzt den Diamond in die Lage, beim Fahrtrichtungswechsel am Vorgehende flink und unkompliziert zu reagieren.





## Frontkraftheber

Eine noch vielseitigere Ausstattung erhält die Diamond Baureihe durch den starken Frontheber mit 5.000 kg Hubkraft.

Durch die kompakten Abmessungen und da kein zusätzlicher Rahmen notwendig ist bleibt der Lenkradius unverändert.

Das für die Baureihe vorgesehene Ballastpaket mit Schnellkupplung ermöglicht den problemlosen Übergang von einer Bearbeitung zur anderen.



## Eine natürliche Veranlagung für alle Anbaugeräte

Die Diamond können auf Wunsch mit einer Schlupfkontrolle über Radar ausgestattet werden. Die Heckhydraulik kann 10.500 kg heben.

Ein elektronisches Steuergerät regelt den Kraftheber mit größter Präzision, dosiert haargenau die gewaltige Kraft der Hydraulikanlage und regelt in jedem Moment sämtliche Systemfunktionen: Kraft, Lage, Schnelleinzug, Mischregelung, Transportsperre, Begrenzung der Hubhöhe, Regelung der Absenkgeschwindigkeit, Schwingungstilgung und Schlupf.

Die Bedienung des Krafthebers erfolgt über eine entsprechende Seitenkonso-

le, die an einem digitalen Display auf der Instrumententafel die jeweiligen Betriebsparameter anzeigt.

Insbesondere steht dem Fahrer zur exakten Einstellung der Schlupfregelung ein entsprechendes Potentiometer zur Verfügung.

Mit Hilfe dieser interaktiven Elektronik ist der Fahrer imstande, sämtliche Informationen betreffs Betrieb und Produktivität des Traktors in Echtzeit zu steuern und zu überwachen.

Zur Vereinfachung häufig wiederholter Bedienungsabläufe verfügt der Bordcomputer über die Spezialfunktion SDS: über den Multifunktions-Joystick

lassen sich bis zu 16 Bedienungssequenzen speichern und ganz einfach per Hebelbetätigung abrufen.

Ein Display zeigt die abgespeicherten und gerade laufenden Operationen in Form leicht verständlicher Symbole an.

# KOMFORT

## Das Wohlfühlkonzept

Mit jedem seiner Details bietet der Same Diamond einen neuen Komfortstandard, um auch die anspruchsvollsten Erwartungen zu erfüllen.

Ergonomische Studien des Fahrraums, ausgereifte Technologien, noch vorteilhafter angeordnete Bedienelemente: Mit dem Diamond wird jeder Einsatz, egal unter welcher Arbeits- und Klimabedingung, noch leichter und produktiver.



## Bedienelemente in greifbarer Nähe

Zweckerfüllende und unkomplizierte Bedienelemente stehen bei den SAME Traktoren hoch im Kurs. Deshalb sind sie bei den Diamond auch intuitiv, rationell angeordnet und in Form und Farbe nach Funktionsgruppen geordnet. Der Fahrer ist somit von Anfang an ohne spezifische Schulung in der Lage, den Traktor sicher und produktiv zu nutzen.

Neigbares und ausziehbares Lenkrad,

mehrfach regulierbarer Fahrersitz sogar mit Querverfederung, verstellbare Rückenlehne und Sicherheitsgurt.

Hinzu kommen weitere Details, die den Fahrerkomfort noch zusätzlich erhöhen, wie das Kühl- oder Wärmefach für Getränke mit 2 Liter Fassungsvermögen. Auf der Seitenkonsole rechts vom Fahrer sind alle Hauptsteuerelemente gut sichtbar, weil antireflexbeschichtet, zusammengefasst.





## Vor Geräuschen und Schwingungen sicher geschützter Fahrerplatz

Die vom Motor, den Rädern und den Anbaugeräten übertragenen Schwingungen werden von einem kompletten System integrierter Federungen absorbiert.

Neben zahlreichen Einstellmöglichkeiten verfügt der Fahrersitz ebenfalls über eine Luftfederung mit automatischer Regelung je nach Fahrergewicht.

Die fugenlose Karosserie der Kabine wird durch die selbstnivellierenden pneumatischen Federungen ständig auf Rahmenhöhe gehalten.

Ein Spezialsensor erfasst selbst kleinste Gewichtsschwankungen in der Kabine, so dass die Anlage Druckluft in spezielle Luftfederdämpfer einlässt. Auf diese Weise wird einerseits die Federung stabilisiert und andererseits der Federweg voll ausgenutzt.

Die Vorderachse beinhaltet ein Feder-

rungssystem mit 2 an 3 Stickstoffbehälter angeschlossenen Hydraulikzylindern. Diese elektronisch gesteuerten Systeme stimmen die Steifigkeit der Federung auf die Bodenverhältnisse ab. Je nach Anwendung (z. B. bei Transportfahrten oder schweren Zugarbeiten) kann der Fahrer die Vorderachsfederung ein- und ausschalten. Zur Eindämmung der durch das Anbaugerät verursachten Nickschwingungseffekte und zur besseren Sicherheit beim Straßentransport sind die R8 mit dem selbst bei schweren Geräten extrem effizienten Antidumping-System ausgestattet.

Das System aktiviert sich automatisch bei 8 km/h, erfasst über entsprechende Lastsensoren die möglichen Schwingungen des Anbaugeräts und behebt sie durch rasche, dem Hubwerk entgegenwirkende Reaktionen

## Kabine

Der SAME Diamond macht alles leicht, von Anfang an. Groß bemessene Türen, breite rutschsichere Stufen und der durchgehende Handlauf ermöglichen ein rasches und sicheres Ein- und Aussteigen. Beim Öffnen der Tür werden die Kabine und der Einstiegsbereich automatisch beleuchtet, so dass der Ein- und Ausstieg auch im Dunkeln bequem erfolgen kann.

Die 7 m<sup>2</sup> große Verglasung bietet dem Fahrer uneingeschränkte Rundum-

sicht. Die Kabinenholme sind zudem auf ein Minimum beschränkt, und das Auspuffrohr befindet sich am vorderen Pfosten.

Auf diese Weise kann der Fahrer das Feld und das Anbaugerät bequem in jede Richtung kontrollieren.

Das Freisichtglasdach trägt außerdem zur besseren natürlichen Belüftung des Fahrerplatzes bei.

Die Klima- und Belüftungsanlage sorgt für eine konstante Innentemperatur in

der Kabine: Über 15 regulierbare im Kabinenraum verteilte Belüftungsöffnungen lassen sich sowohl die Innentemperatur schnell und wirksam verwalten als auch angelaufene und mit Reif bedeckte Scheiben reinigen.

Für die Luftqualität sind an den Seitenpfosten der Kabine angebrachte Spezialfilter zuständig, die sich wenn notwendig schnell Ausblasen lassen.

# TECHNISCHE DATEN

# DIAMOND 230

# DIAMOND 270

Versionen		Alrad	DEUTZ COMMON RAIL 2013 TIER 3	Alrad
<b>MOTOR</b>				
Zylinder/Hubraum	Anz./cm <sup>3</sup>		6/7146	
Ventile	Anz.		24	
Aufladung			TurboLadeflüchtler	
Homologierte Leistung/ Nenn Drehzahl (2000/25°C)	PS/kW	244/179		269/198
Max. Leistung (2000/25°C)	PS/kW	249/183		275/202
Nenn Drehzahl	U/min.	2300		2350
Max. Drehmoment	Nm	961		1052
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min.	1100-1600		1300-1650
Motorgelung	%	35		36
Kühlung			Flüssigkeits/Kühlung	
Drehzahlregelung			elektronisch	
Luftfilter			Trockenluftfilter mit Sicherheitsnetz und Staubauswurf	
Auspuff			Endrohr am rechten Cabineinbaubereich	
Inhalt Kraftstofftank	Liter	425 (585)		585

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE (mit Hinterradaufstellung)		710/70 R 42		
Max. Länge mit Unterlenker	mm	5268		
Max. Breite	mm	2750		
Max. Höhe	mm	3270		
Bodenfreiheit	mm	600		
Radschlag	mm	3065		
Min.- max. Spurweite vorn	mm	1800-2000		
Min.- max. Spurweite hinten	mm	1800-2000		
Kabinen Wendekreis ohne Bremsen	mm	6750		
Gewicht mit Kabine	kg	9430 bis 10435		

GETRIEBE	
Getriebe Kupplung	im Obad mit hydrostatischer Betätigung
6 Gang mit 4 Lastschaltstufen + Kriechgange	40W + 40 RW
(Mind. Geschw.: 0,48 km/h)	
Höchstgeschwindigkeit	km/h 50 km/h
Hydraulisches Lastschalt-Wendegetriebe	mit doppelter Mehrschalenkupplung im Obad mit elektronischer Steuerung und Schaltbelte unter dem Lenkrad
Hintere Differentialsperre	elektrische Betätigung
Schmierung	Zwangsenschmierung + Getriebeölkühler

HEDZAPFELLE	
Kupplung	Mehrschalenkupplung im Obad
Drehzahl	U/min. 540 EDD-1000
Schaltung	elektrisch/hydraulisch

FRONTAPFELLE	
Kupplung	Mehrschalenkupplung im Obad
Drehzahl	U/min. 1000
Schaltung	elektrisch/hydraulisch

BREMSEN UND LENKUNG	
Bremsensystem	hydrostatische Hinterradbremse mit Bremseschieben im Obad, Antriebszuschaltung vorne
Anhängerbremse	Druckluftbremsanlage, kombinierte Ein-Zweilichtungsanlage
Hydraulische Lenkung	mit eigener Pumpe, Lenkrad verstellbar
Lenkschlag	52°

VORDERSCHE	
Typ	mit hydraulischer Federung, selbstregelnd
Antriebszuschaltung	elektrisch/hydraulische Betätigung
Differentialsperre vorne	elektrisch/hydraulische Betätigung
Vordere Kotflügel	schwenkbar

HYDRAULISCHES HILFWERK	
Heckkraftheber	mit EHR und Radar a.W.
Max. Hubkraft	kg 10500
Pumpenförderleistung	l/min. variable Förderleistung 120 l/min., Load Sensing
Hydraulische Zusatzsteuergeräte	4 elektrische Steuergeräte mit Mengensteuer, 2 davon mit Zeilenstellung, Bedienung über PowerComW und Joystick
Dreipunktgänge (Unter- und Oberlenker)	Schnellkuppler
Frontkraftheber	doppelt wirkende Hubzylinder max. Hubkraft 5000 kg
	Frontballast mit Schnellbefestigung 1000/1400 kg

FAHRERPLATZ	
Bedien-/Steuerkonventionen	Multifunktions-Steuerarmlehne mit Joystick
Kabine	Schallschilde (73 dB), "Freisichtdach", Handschienenwischer, 8 Arbeitsscheinwerfer, Hebelgesteuertes Außenregal
Klimaanlage	Klimaanlage und klimatisiertes Getriebehäufel, Lüftung, Heizung und Zwangsraumlüftung
Instrumententafel	Digitalanzeige und Infocenter
Fahrersitz mit Beckengurt	luftfedernd mit vollautomatischer Gewichtseinstellung

POWERSHIFT-GETRIEBE 40 W + 40 RW - GESCHWINDIGKEIT IN KM/H BEI NENNDRHREHZAHL UND HINTERRADAUFSTELLUNG 710/70 R 42										
	1 SR	2 SR	3 SR	4 SR	1	2	3	4	5	6
L	0,48	0,83	1,21	1,79	3,45	5,96	8,69	12,80	20,00	29,60
M	0,58	1,00	1,45	2,15	4,14	7,15	10,40	15,40	24,00	35,60
H	0,69	1,19	1,74	2,57	4,96	8,57	12,50	18,50	28,90	42,50
S	0,83	1,43	2,09	3,09	5,95	10,30	15,00	22,20	34,60	50,00

Die oben aufgeführten Eigenschaften beziehen sich auf die vollständigste verfügbare Ausstattung. Hinsichtlich der Ausstattungen und Zubehörteile die aktuell gültige Preisliste einsehen und entsprechende Informationen beim Geräte-Vertriebspartner erheben.

ZUR BEACHTUNG: DIE RÜCKWÄRTSANGESCHWINDIGKEITEN LIEGEN GERINGFÜHRIG UNTER DEN ENTSPRECHENDEN GESCHWINDIGKEITEN IN VORWÄRTSFAHRE.

### VERTRAGSHÄNDLER



SAME DEUTZ-FAHR GROUP S.p.A., Viale Cassani, 14 - 24047 - Treviglio (BG) - Italy - Ph: +39 0363 4211 - www.sameutz-fahr.com  
 SAME DEUTZ-FAHR DEUTSCHLAND GmbH - Deutz-Fahr-Straße 1 - D-89415 Lauingen - www.same.de



SCHMERLE OPTIFOR FOR SAME  
 Unternehmen mit Qualitätsbescheinigung  
 Vorschriften der ISO 9001:2008

IP  
 Bildnachweis: www.deutz-fahr.com - Cod. 308.95403.1 - 1/2017 - 07V